



# Kurz Exposé

## Entwicklung, Herstellung und Verkauf

**Edel-Kristall-Quellwasser**  
für kristalline Intelligenz  
*ohne Kohlensäure*

**Wirkung:** Mögliche geistige Klärung, Entgiftung, kristalline Wirkung auf die Körperorgane. Steigert die Wahrnehmung aller Sinne. Spendet Energie! Richtige und wahre Informationen erkennen (Intuition auf Wahrheiten)!

**Reinstes, höchstschwingendes und belebtes Quellwasser von den Nockbergen / AT-Kärnten**

Gelagert in Edeltahlfässern, mit reinem brasilianischem Bergkristall-Pulver in Schwebelagerung durch stetes Umrühren gehalten, unter 70 µm gemahlen zur grösstmöglichen Oberfläche und Informationsübertragung, nach einer Reifezeit von 44 Tagen in Glasflaschen abgefüllt, hat das Lichtwasser 600'000 Bovis und damit die maximale Lichtschwingung auf allen als Test verwendeten Skalen. Die höchst langzeitstabile Kristall-Schwingungsstruktur wird vom mineralienarmen Quellwasser optimal gespeichert. Die elektrosmogfreie Produktion erhöht die Bioverfügbarkeit auf 100%. Die Lebensenergie wird erhöht.

Eine Tagesdosis von 0.5 l. bis 1.0 l. führt zur Revitalisation, Regeneration und reguliert die Verjüngung und Entgiftung. Dadurch wird die Selbstheilung aktiviert.

**Inhalte:** max. 72 mg Mineralien, insbesondere das Silizium des Kristallpulvers, das Ihr Körper zum Strukturaufbau benötigt. Davon 4.2 mg Silizium gelöst.

**Weitere Inhaltsstoffe:** Natrium: 1.39 mg, Kalium 2.44 mg, Magnesium 1.96 mg, Calcium 12.2 mg, Sulfate 6.12 mg, Kieselsäure 4.11 mg, Hydrogencarbonate 43.3 mg, Nitrat 2.47 mg, Nitrit 0.005 mg, total 72 mg

**Haltbarkeit:** 12 Monate bis: Datum siehe Deckel

Hergestellt bei: Alive-Essence Kristall-Produkte GmbH  
Bünkerstrasse 58, A-9800 Spittal an der Drau  
www.alive-essence.org  
www.alive-essence-at.net

e = 1L

Alive Essence  
Schweiz

**Kristalline-Quell-Wasser GmbH-Österreich i.G.**  
**Alive Essence Kristallprodukte GmbH**

Hans-Jürgen Klausner

Breite 11 CH-3636 Forst-Längenbühl

Mobil, 0041-76-337 39 77 AT-0043-664-475 61 21

[Hjk-engineering@gmx.ch](mailto:Hjk-engineering@gmx.ch) [www.alive-essence-at.net](http://www.alive-essence-at.net)



## Management Summary

Nachdem der Schweizer Masch. Bau Unternehmer Hans-Jürgen Klaussner sich seit 2012 darauf spezialisiert hatte, bereits bestehendes „Crystal-Water aus Köln“ in die Schweiz zu importieren und sich herausstellte, dass die **Wasserqualität für therapeutische Anwendungen** noch einmal deutlich zu steigern wäre, entwarf Herr Klaussner ein ganz besonderes, **eigenes Verfahren**, um aus bestem **artesischem Quellwasser** ein therapeutisches Wasser mit höchster Bioverfügbarkeit herzustellen. Herr Klaussner verfolgt das Ziel, zusammen mit Ärzten und Therapeuten das Gesundheitswesen mit Produkten zur Prävention und Therapie zu versorgen und damit die abnehmende Volksgesundheit wieder so zu fördern, dass das Krankenwesen nicht mehr als bald „unfinanzierbar“ von den Kassen bezeichnet werden muss. Aufgrund der Tatsache, dass das Bewusstsein für die eigene Gesundheit in weiten Bevölkerungsschichten enorm angestiegen ist, kommen als Konsumenten des „**Kristall-Quellwassers**“ ganz besonders auch Endabnehmer in Betracht.

Bereits im Januar 2013 kam die Weiterentwicklung Herrn Klaussners zum Einsatz, indem eine eigene Produktion in Österreich mit der **Nockberg-Lebensquelle** in Kärnten anlief. Damit konnte das Qualitätsniveau deutlich gesteigert und die Kunden-Ergebnisse weiter verbessert werden. Dies wurde die Grundlage für eine breite Vermarktung in der Schweiz, Österreich und Deutschland, die provisorisch aus der Produktionsstelle „Marktplatz“ in A-3950 Gmünd diese Märkte bereits erschliessen konnte. Seit 17.07.2017 steht die Produktionsanlage nun in A-9800 Spittal an der Drau.

Es ist unsere Philosophie, dem Kunden führende Lebensmittel, insbesondere Quellwasser und weitere Gesundheitsprodukte zur **Gesunderhaltung** und **Selbstheilung** des Körpers bei bestem Immunsystem zu liefern. Diese Wasserprodukte stammen aus bestens dafür geeigneten **Nockberge-Quellen**, deren Mineraliengehalt unter 40 mg liegt, was 25 ppm ausmacht (50 mysim.).

Das daraus entwickelte Edel-Kristallwasser kann nun im neuen **CEOWDFUNDIG-Projekt** in **Eisen-tratten** bei Gmünd/K in den Nockbergen auf 1'200 müM. ähnlich wie in der hier beschriebenen „**Wasser-Fabrik in BITOLA Mazedonien**“ in deren 4 Hallen ab 2022 hergestellt, etikettiert, verpackt und versandt werden. Dieser Geschäftsplan geht von **deren professionellen Produktion ab 2022 nach Industriestandard in Kärnten/Eisen-tratten direkt bei der Quelle** aus. Die nachfolgenden Zahlen basieren auf deren Produktions-Kapazitäten der beiden vorhandenen Abfüllanlagen mit einer Stunden-Kapazität von 6'000 Liter / Std.. Die Quellen Ausschüttungsmenge liegen bei über 70 Mio. Liter im Jahr. Die Quellenkapazität liegt bei dem Mehrfachen der installierten Verarbeitungsleistung von 10 x 6'000 L = 60'000 Liter pro Tag. Quelleleistungen sind das Doppelte also mind. 120'000 Liter / 10 Std. Tag.

Dabei legen wir höchsten Wert darauf, die bestmögliche **Kristall-Wasser-Qualität** zum tiefst möglichen Preis anzubieten.

Mit mehreren Händlern wurde vorerst bis Ende 2016 der Schweizer Markt beliefert. Aus organisatorischen Gründen sowie unter Berücksichtigung der Beteiligung von privaten Investoren an diesem Geschäft ist jedoch das Marketing- und Vertriebsunternehmen die **Alive-essence Kristallprodukte GmbH mit Sitz in 9800 Spittal** an der Drau, Österreich am 17.07.2107 gegründet worden, wobei durch die **Alive-Essence SOLIDEO Genossenschaft** aufgebaute Vertriebsstruktur **Schweiz** als Grundlage übernommen werden kann. Dieses Unternehmen wird sein Tätigkeitsfeld auf den deutschen, österreichischen und schweizerischen Markt ausrichten. Weitere Vertriebsstrukturen sind in DE-Bad Füssing seit September 2017 aufgebaut, welche nun 2021 nach Radolfzell an den Bodensee zu einer erfolgreichen Verkäuferin und Therapeutin verlagert wird.

Die Nachfrage nach alternativen und biologischen Lebensmitteln und Gesundheitsprodukten befindet sich seit Jahren in einem stetigen Aufwärtstrend. Sowohl das Kristall-Quellwasser als auch sämtliche in dem Portfolio enthaltenen Gesundheitsprodukte höchster biologischer Qualität liegen damit im absoluten Trend dieser Zeit.



Der Kunde erwartet wie bei der Pharma-Medizin ein **schweizerisches Know-How aller Produkte**, welches wir durch die beratende Expertin aus Bern, Med. Maya Berger, durch die Erfahrungen aus den 2 Büchern der Quantenmedizin von Frau Dr. med. Kirsten Deutschländer und den technisch-medizinisch versierten Unternehmer und Knowhow Träger Hans-Jürgen Klaussner sicherstellen können.

Weitere Mineral- und Stille-Wasser-Produkte in Glas und Plastikflaschen kommt aus Mazedonien durch die Inhaber der Fabrik, **die Gebrüder Zijad und Bruder Nedzat Aliloski** dazu.

Um neben dem Kristall-Quellwasser auch noch einige Standard-Mineralwässer mit und ohne Kohlen-säureherstellen zu können, wird diese stehende Fabrik in Bitola für den Export nach Afrika aquiriert. Auf diese Weise werden Wässer angeboten, die im Endpreis zwischen € 1,90, / € 2.70 und € 4.70 pro Liter liegen, da wir zu allen die Kristallisations-Strukturierung beifügen in Mengen zwischen 3%, 7% und 33%, sowie das Konzentrat mit nur Konzentrat-Kristall-Wasser 100% für € 24.- / Liter ohne Kristall-Pulver und bei 6% Kristallpulver dann der Preis für das Hoch-Konzentrat zur weiteren Verdünnung bei € 77.-/Liter liegt. Diese Strategie schafft zusätzliche Sicherheiten für das Geschäftsmodell, da eine deutlich breitere Bevölkerungsmasse unter Einbeziehung verschiedenster Zielgruppen beliefert werden können.

Der hier dargestellte Businessplan betrifft die ersten drei Wässer nur bis 33% Kristall-Wasser-Anteil. Das Konzentrat ohne Kristallpulver und das Hoch-Konzentrat mit 6% Kristall-Pulver wird jedoch für weitere Produkte wie die Hanföl-Kristallwasser und neu auch Parfums und Körper-Hautsprays benötigt. Ein Augen-Elixier wird ebenfalls mit grossem Erfolg daraus hergestellt und zu Fr. 39.- pro 50 ml angeboten.

Zudem bestehen beste Kontakte zu vielen alternativen Medizin-Forschern (wie z.B. Dr. Walter Medinger vom IIREC Institut Krems und Dr. med. Gerhard Breier-Köln) in ganz Europa, sodass Produkte-Sicherheit und Funktionalität mit wissenschaftlich nachweisbaren Ergebnissen geliefert werden können. Diese Nachweise werden nun unter dem neu gegründeten Verein „**Wasser und Selbstheilung**“ unter der Leitung von mehreren Ärzten und Therapeuten in der einschlägigen Fachliteratur veröffentlicht.

Dank dem ausgezeichneten Netzwerk von H-J Klaussner in allen drei Ländern DE-AT-CH sowie deren guten Kontakten zu Grossverteilern und Händlern im In- und Ausland ist es möglich, den Markt schnell und direkt zu bedienen. Ab 2022 wird auch eine Vertriebs-Stelle in **Marokko** eingerichtet.

Dazu ist nun ein neuer Standort im Süden Europas gefunden durch die Vermittlung von **Herrn Robert Talevski**, der aus selber Gegend stammt wie die Inhaber der Wasserfabrik, Aliloski. Er tritt in die gemeinsame Unternehmung als Teilhaber mit ein und fungiert als Dolmetscher und Wahrer der Interessen der Investoren.

Für den hier beschriebenen Aufbau des Unternehmens Richtung Eigenproduktion aller Wasser-Getränke-Produkte, Endabfüllungen in automatischen Abfüllanlagen mit automatischer Etikettierung von Kristall und SUNA-Quellwasser in Bitola Mazedonien, sowie für den Markteintritt in allen drei deutsch-sprechenden Ländern, sowie in den arabischen Emiraten und nun auch in Marokko, mit entsprechender Lageraufstockung benötigt das Unternehmen **2022** zusätzliches Kapital im Umfang von **€ 6 bis € 7 Mio.** Dafür suchen die Gründer weitere Finanzpartner. Das Unternehmen rechnet in der Grundannahme bis Ende Jahr 2023 mit einem **Umsatz von € 13 Mio.** und einem **Gewinn von € 1.5 Mio.**

In der Folge wird hier nun das Mazedonien-Projekt beschrieben, welches auf der Lohn-Produktion für uns, in der 2014 errichteten Quell-Wasser-Fabrik in Bitola, Mazedonien, im Wert von gut über **€ 10,3 Mio.** eingerichtet wird mit **eigenen Zusatz-Anlagen für das Kristall-Quellwasser.** Diese Fabrik ist in diesen Investment-Zahlen enthalten.

Als zweites Projekt ist die Neu-Errichtung einer ähnlichen Fabrik in Eisentratten-Kärnten auf der Höhe der Quelle in 1'200 müM geplant.



## Alleinstellungs-Merkmal und hohe Wirksamkeit unseres strukturierten Kristallinen Quellwassers durch spezielle Rezeptur!

Die spezielle geheime Rezeptur mit feinstem Kristallpulver in Quellwasser rühren, also in Schwebelassen halten, dann einige unterschiedliche Tage in Absetzbecken ruhen lassen, je nach dem wie viel Pulver in der Flasche enthalten sein soll, ist so einmalig, dass niemand von sich aus auf so ein Verfahren kommen wird. Auch wird der Sinn darin nicht erkannt. Also wird diese Anlage ab 2022 in Bitola, und der Neubau 2023 in Eisentratten unübertrefflich und einmalig bleiben für lange Zeit.



Das Mahlen mit grossen Obsidian-Steinen wie früher das Mehl kann nur eine Firma in der Schweiz machen. Sie kann als feinstes Pulver unter 90 my mahlen, was wir dann so verwenden. Der Mahlpreis ist in den Kosten für die Kristalle bereits eingerechnet.

Dann werden bei der Abfüllung von der Quelle bis in die Flasche keine Pumpen oder Druckerhöhungseinrichtungen benötigt, alles fliesst im freien Fall.

Die 2 x 44 Rührwerke bei den 1'500 Liter Tanks sind mit Gleichstrom-Motoren bestückt und werden vom eigenen Solardach aus mit direktem Gleichstrom betrieben. Es wird nirgends Wechselstrom verwendet, auch die Beleuchtung der Halle geschieht mit selbstproduziertem Gleichstrom. Grund: kein Elektromog! Die Produktionszeit des Hochkonzentrates dauert 44 Tage. Dies rechtfertigt den hohen Preis und ist Grundlage der medizinischen Wirksamkeit.

Alle Gebäude werden mit neuesten Technologien für Elektromog-Absorbierung ausgestattet. Die verwendeten Kristalle sind dabei die besten Absorber sämtlicher negativer Strahlenbelastungen. Sie sorgen für einen Ausgleich des Erdmagnetfeldes, welches durch heutzutage unvermeidliche und störende elektromagnetische Strahlungen grundsätzlich in Mitleidenschaft gezogen wird und negative Einflüsse auf jedes Lebewesen – somit auch auf das Wasser - hat. Es wird jeglicher negativer Einfluss von außen auf die Wasserstrukturen vermieden und gleichzeitig sowohl das Energieniveau des hergestellten Wassers deutlich auf bis zu 1 Mio. Bovis erhöht als auch die Bioverfügbarkeit auf einen Level von 99- 100% transportiert, was einmalig ist unter allen in Europa verfügbaren Trink- und Tafelwässern. Diese Kristall-Schwingungen im ganzen Areal, sind auch in unsere Transportfahrzeuge vorhanden durch das Transportieren der Kristallwasser-Flaschen. Somit sind negative Strahlen beim Transport ferngehalten. Somit ist auch beim Kunden der Einsatz dieser Kristall-Technik zur Erhaltung der höchsten Bioverfügbarkeit anderer Produkte wie Nahrungsergänzungen durch unser Kristall-Wassers zu empfehlen. Zudem hat das Kristallwasser selber einen hohen Abschirmungs-Grad im Umkreis von 2 Metern gegen Elektromog. Getrunken und in den Körperzellen vollumfänglich verbreitet ist damit jeder Mensch intrazellulär gegen Elektromog geschützt.

Bild: Kristallpulver am Boden abgesetzt.





## Bilder aus der Fabrik in Bitola, Mazedonien.



Zur Produktion von „Stillem Quellwasser“ mit noch 0.2% Kohlensäure CO2 muss eine Osmose-Anlage eingesetzt werden.



Zwischen- und Misch-Tanks für aus leerem Osmose-Quellwasser wieder leicht 50 mgr Mineralisierung. Das Quellwasser hatte vorher 1560 mg Mineralien.



Die zwei Abfüll-Anlagen für Glas und Plastikflaschen mit 6'000 Liter Stundenkapazität zu 1 Liter.



Diese Anlagen können gezielte Kohlensäure von 0.2% = Stilles Wasser bis zu 3% Sprudelwasser einspeisen.



Deckel-Montagelinie / Verschraubung



Etikettier-Maschine für alle Sorten geeignet.

Die kompletten neuwertigen Abfüll-Maschinen und Zubehör-Anlagen stellen einen **Wert von ca. € 1.8 Mio.** dar. Diese Anlagen können sofort für das Abfüllen der Glasflaschen für das **Kristall-Quellwasser** verwendet werden. Die Glasflaschen können in Serbien zu einem günstigeren Preis als in DE eingekauft werden.



### 1.3. Edel-Kristall-Quellwasser Produktions-Anlage in Kärnten Spezial



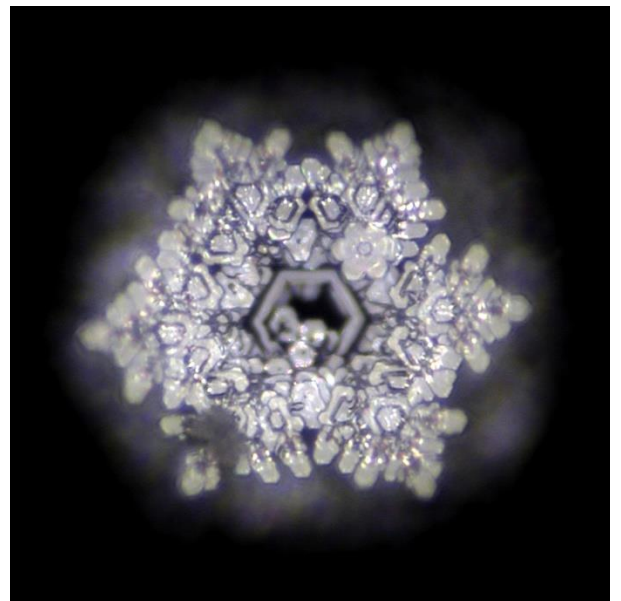
Wassertanks mit Rührwerk auf Gestell,



Absetztank unter Haupttank / Prototypen



Brasilianischer Bergkristall / Quarz  $\text{SiO}_4$  vor dem Mahlen auf unter 70 my.



Wasser-Bild nach Kristallisations-Strukturierung mit dann 600'000 bis 1 Mio. Bovis.



---

## 1.5 Projekt „Edel-Kristall-Wasser und Quellwasser“

Bereits vom Juli 2012 bis Januar 2013 konnten **Erfahrungen im Aufbau dieser Geschäftssparte** gesammelt werden. Dabei sind über 40 Händler ca. 600 Endkunden beliefert worden. Der Schweizer Markt wurde dabei auf einen Monatsumsatz von Fr. 120'000.- geschätzt, wovon wir nach nur 4 Monaten bereits Fr. 80'000.- pro Monat erreicht hatten. Das Potential nach den Problemen in Sachen Nebenwirkungen bei den **Covid-19 Impfungen** wird uns ein ideales und **umfangreiches Kunden-Potential** in den kommenden Jahren liefern. Wir sind darin bestens vorbereitet mit den Argumenten und Zusatz-Produkten wie dem aus Russland via deutscher Produktion in Neubrandenburg hergestellten **«MyStone»**. Zusammen mit dem Edel-Kristall-Quellwasser kann er ein lädiertes Immunsystem wieder auf annähernd 100 Prozent anheben und der Selbstheilung die erforderlichen Frequenzen und Energien liefern.

## 1.6. Unternehmensziel und Leitbild

Das Unternehmensziel und Leitbild ist es, **der führende Anbieter im Quell- und Edel-Kristall-Wasser** Bereich zu werden, und zwar in den Ländern **Deutschland, Österreich und der Schweiz**, Italien - Marokko - Frankreich. Anfragen aus **arabischen** Ländern, Afrika und Asien liegen vor.

## 1.7. Unternehmensorganisation

Die Geschäfts- und Entwicklungsleitung wird vom Masch. Unternehmer Hans-Jürgen Klausner, CEO wahrgenommen. Das Entwicklungsprogramm ist so organisiert, dass mit externen Spezialisten temporär auf Honorarbasis gearbeitet und eingekauft werden kann. Um die geplanten Expansionsziele zu erreichen, müssen dann ab Januar 2023 der Personalbestand für den Vertrieb und die Produktion aufgestockt werden:

Es ist beabsichtigt, eigene TV-Filmproduktionen für Marketingzwecke zu erstellen (bisherige und weitere potentielle Nutzungsmöglichkeiten s.o., 1.4.).

Beim Kristall-Wasser und den Augen-Reinigungs-Sprays handelt es sich um erprobte Produkte, die aus unserer Fertigung aus Spittal/Drau stammen. Dabei handelt es sich ausschliesslich um **Eigenentwicklungen**. Die Kristall-Cremes und das Kristall-Hanf-Shampoo stammen aus einer Natur-Kosmetik-Firma aus Sankt Pölten, die mit unserem Edel-Kristallwasser und dem von uns angelieferten Hanfnussöl eine nach unseren Kundenwünschen komponierte **Hautcreme und Shampoo exklusiv für uns herstellt**.

Das Produkt-Angebot rundet sämtliche Bedürfnisse einer erfolgreichen präventiven Gesundheitsvorsorge durch lebenswichtige Nahrungsergänzungsprodukte ab. Preislich liegen wir bei wesentlich besserer Qualität und Leistung leicht unter dem Preisniveau der Mitbewerber.

Mit jedem Verkauf erfolgt eine Beratung des Kunden / Händlers vor Ort. Zudem genießt er den Vorteil, innovative neue Produkte dank der ausgewiesenen Fachkompetenz von „Alive-Essence-SOLIDEO Genossenschaft“ kennenzulernen.

## 3. Wirkungen auf der Basis von Frequenzen als Zell-Informationen.

Durch allgemeine jahrzehntelange Erfahrung im mineralischen Bereich und durch weltweite Erkundungsreisen von Forschern zu den Fund- und Lagerstätten hochwertiger Edelkristalle und Edelm Mineralien, weiß man um die Kraft bestimmter Kristalle und Mineralien im Zusammenhang mit den Strukturen (Clustern) von Quellwasser. Es war also nur eine Frage der Zeit, bis dieses Wissen in der Findung von Edel-Kristall-Essenzen umgesetzt werden konnte.



Es ist bekannt, **dass enorme Kräfte im Zusammenhang mit Wasserstrukturen, Edelkristallen** und Mineralien freigesetzt werden können. Neuere Erkenntnisse brachten den Beweis, dass unser Kristallwasser **Erdstrahlen und Elektrosmog absorbieren** kann. Zudem kann es auch Haus-Wasserleitungen kristallin strukturieren, sodass Schadstoffe besser ausgeleitet werden.

Die theoretischen Modelle sagen zum Beispiel voraus, dass bei 0 Grad Celsius, sich durchschnittlich etwa neunzig Wassermoleküle zu einer Struktur ansammeln. Diese einzelnen Cluster bzw. Strukturen lassen sich durch Frequenzen mit Informationen belegen. Das Außergewöhnliche ist dabei die Erkenntnis, dass eine einmal eingebrachte Information auch dann noch als Struktur erhalten bleibt, selbst wenn die ursprünglich eingebrachte Informationsquelle nicht mehr anliegt. Im Wasser bleiben diese Strukturen anschließend dauerhaft erhalten. **Wasser kann Informationen transportieren und speichern. Und....Gesundheit basiert auch auf „Information“.**

### Eine Sensation.

Es ist bekannt, dass Berg-Kristalle Ihre gespeicherten **Bio-Frequenz-Informationen** in reines unbelastetes leeres = **mineralienarmes Quell- Wasser langzeitstabil einbringen**, welche in dieser Kombination eine unglaublich lebensfördernde Wirkung auf alle Körperzellen erzielen. Nicht jedes Wasser nimmt diese Kräfte gleich gut auf. Deshalb verwendet die **Kristallines –Quellwasser Produktions-GmbH** in Gründung nur **reines Quellwasser von den Nockberg-Quellen in Eisentratten**. Dieses Edelwasser von höchster Qualität ist so unbelastet und rein von Mineralien (nur 37 mg/l = 25 ppm) und Schadstoffen, sodass die Bergkristall-Information in bester Wirkqualität und Quantität aufgenommen und gespeichert werden kann.

Die Mikro-Siemens leigen bei nur 50 yS, was ein sehr guter und für Kristallwasser geeigneter Wert ist.

Der pH Wert liegt bei 6.9, also leicht im **sauren** Bereich, was für Quellwasser vorteilhaft ist.

Aus dem Buch:

## Die Tränen der Götter; das Geheimnis der 13 Kristallschädel

Zitat:

- **Fals die Menschheit den Planeten ERDE zerstört, hat die Natur sämtliche Frequenzen zur Rekonstruktion jeder Bio-Zelle von Mensch, Tier und Pflanzenwelt im Berg-Kristall gespeichert.**

### Was sagt uns dieser obige Satz??

Da alle Zell- und Wachstums-Strukturen aus Frequenzen bestehen und aus Frequenzen aufgebaut sind, so ist der Kristall der Informations- Takt- und Frequenzgeber für alles Leben in Reinstform, also in seiner Urform. Wenn wir dazu wie bei den Experimenten von Guido Ebner und Heinz Schürch „**Urzeit-Code**“ die Hochspannungs-Magnetfelder ohne Stromfluss anwenden, so haben wir über das Kristallwasser mit Energiefeldern eine „**Frischzellen-Kur**“ unserem Körper mit zellgängigem Quellwasser verabreicht. Da gibt es keine weitere Verbesserungen mehr ausser eben der elektrosmogfreien Umgebung bei Produktion und Transport, wie wir dies anwenden. Zudem kann die „**Lebensenergie**“ auf das höchstmögliche Potential gehoben werden, sodass der Körper alle Baustellen und Blockaden beseitigen kann. **Ein so gereinigter, informierter und energetisierter Körper ist gegen alle Krankheiten immun und kann sich jederzeit selber heilen.**

Siehe: <http://www.urzeitcode.com/> <https://www.youtube.com/watch?v=gPOFyYvjWU8>





**Wichtig:** Der Wert „**Hydrogencarbonat**“ liegt bei sehr tiefen 43 mg/L und ist damit sehr weich bei nur 2.16 auf der Skala von 1-30. (Sankt Leonhards-Wasser hat 450 mg) Das bedeutet, dass wir 10 mal weniger Kalk im Wasser haben.

**Der Kohlensäure-Anteil für „Stilles Wasser“ kann bis 0.2% sein, was die Haltbarkeit bis 3 Jahre verlängert.**

Für viele Menschen ist es ein Anliegen, nicht durch pharmazeutische Substanzen, sondern auf biologisch **natürliche Weise** die Gesundheit zu fördern und die natürliche **Selbtheilung** zu aktivieren. Genau dies konnten wir in den letzten Jahren (seit Juli 2012) als Funktion von Bergkristallen in Quellwasser nachweisen. Dabei ist es in der Fachliteratur bekannt, dass die Schwingungen aller biologischen Zellen und daraus gebildeten Molekülen und Organen **im Bergkristall enthalten** sind und diese Schwingungen in idealer Weise an das Wasser wirkstabil abgegeben wird, wenn die Kristalle in Pulverform mit einer langen Verweilzeit von 44 Tagen in dem unbelasteten Quellwasser eingelegt werden.

Daraus lässt sich **unser natürliches und logisches Produktionsverfahren** ableiten, welches die Grundlage der nachstehenden Zahlen und Fakten ist.

## Lizenz-Produktion in einer bestehenden, stillgelegten Wasserfabrik

### a) Quellwasser aus Bitola - Mazedonien



Die Grundlage unserer Produkte ist das reine unbelastete -Osmose-Quellwasser aus Bitola. Diese Quellen sind professionell gefasst und kontrolliert, somit amtlich zugelassen als Trinkwasser. Die Zulassung als Tafelwasser ist damit automatisch erteilt.

Die für die Kristallwasser Herstellung erforderliche Menge wird in Stahl-tanks vor Ort abgefüllt und in Misch-tanks eins zu zwei gelagert, mit Kristallpulver = 6% versetzt und 33 Tage umgerührt.

Vorhanden 2 erschlossene Quellen mit einer Tageskapazität über 100'000 Liter. 2 weitere Quellen im selben Gelände könnten noch dazu gefasst werden, um auf eine Tageskapazität von 200'000 Litern zu gelangen.

Das Entmineralisieren durch Osmose ermöglicht uns, jedes Quellwasser egal wie es mit Mineralien überladen ist (meist Kalk=Hydrogencarbonat) so vorzubereiten, dass es mit unserem Hoch-Konzentrat der Quell-Kristall-Wassers aus Kärnten angereichert und aktiviert werden kann. Somit kann eine Lizenzierung aller Quellwasser-Fabriken dieses Verfahren weltweit eingesetzt werden. Die Einnahmen aus Lizenzen sind in diesem Geschäftsplan noch nicht enthalten, können aber wesentlich sein.

Die ersten Erfahrungen mit Osmose-Quellwasser sind sehr erfreulich und überzeugend, mit dem Zusammenfügen mit unserem österreichischen Nockberge-Quellwasser und dessen Hoch-Konzentrierung mit dem Kristall-Pulver. Dieses wird eins zu 20 in Tankwagen nach Bitola gefahren und dort dann weiter verdünnt eingesetzt. Dadurch kann die Original-Strukturierung aus den Nockberg-Quellen eins zu ein übertragen werden und wir haben die Möglichkeit, weltweit Lizenzen nach diesem Verfahren zu vergeben.



## Beschreibung: Lieferprogramm im Bild unten!

Ein vorzüglich bekömmliches, artesisches Premium-Wasser aus den mazedonischen Bergen in Bitola, welches einen Granitgrund als Basis eines gigantischen Grundwassersees hat.



### Variante mit 7 % Kristall-Konzentrat gemischt:

6 x 1000 ml = € 2.70 / L

Kisten-Preis: = € 16.20

Bestell-Nr.: 351.01

### Variante mit 3% Kristall-Konzentrat gemischt:

6 x 1000 ml = € 1.90 / L

Kisten-Preis: = € 11.40

Bestell-Nr.: 351.02

**Beide Wasser-Mischungen werden sowohl ohne = weisse Flasche als auch mit Kohlensäure grüne Flasche angeboten. Die kleinen Flaschen eignen sich für das Gast-Gewerbe und die Kioske an den Tankstellen.**

## 3. Geplante Produktionskapazität ab 01.02.2022

Die in Mazedonien vorhandene 4 Gebäude von 4'000 m<sup>2</sup> Grundfläche ermöglichen sofort die Produktion von 2'178'000 Litern Kristallwasser-Quellwasser-Mischung eins zu zwei mit dem Endpreis von € 4'20 netto. (Brutto € 4.70)

Daraus ermittelte **Produktionsmenge** bei Verweilzeit von **11 Tagen** in den Absetztanks:

**Mit 44 Rühr- Tanks und 11 Absetztanks zu 20'000 L werden / Jahr 2 Mio. L produziert:**

**Es wird also alle 3 Tage ein Tank mit 20'000 Liter abgefüllt macht: 100 x 20'000 L = 2 Mio. L**

Es wird also nur während **100 Tagen** im Jahr Kristallwasser produziert. Die restlichen Tage sind Feiertage und Urlaub.

Für die Produktion des **SUNA Quellwassers still und mit Kohlensäure**, dabei eine Version mit **3% Kristallwasser zu € 1.90** und eine Version mit **7% Kristallwasser zu € 2.80 gemischt**, erfordert nochmals dieselbe Investition und Bauausführung. Diese Anlage mit wieder 11 Absetzbecken und 44 Rührwerk tanks kann somit im Schnitt bei **5% Kristallwasser-Bedarf** total eine Mengen von 7 mal 2 Mio. Liter macht 14 Mio. Liter-Flaschen produzieren. Die Abfüllanlagen können pro Std. 6'000 Liter Flaschen abfüllen. Bei 300 Tagen zu 8 Std. sind das Total: 2'400 Betriebs-Std. mal 6'000 Liter / Std. = 14,4 Mio. L Flaschen. Obige Anlagen sind also mit einer Jahresproduktion von 2 Mio. plus 14 Mio. überfordert und wir müssen die Anlagen mind. 9 Stunden und 300 Tage einsatzbereit fahren. = 270 x 9 = 2'700 x 6'000 L = **16.2 Mio.** Literflaschen.



#### 4. Investitions-Kosten in 50% Produktionsanlage mit vorh. Gebäude!

- pro 20'000 Liter alle 3 Tage mal 1 Anlagen-Einheiten werden **2200 kg Kristallpulver** benötigt, 3-5 mal verwendbar (Pro Tank 6% bei 1'500 L = 100 kg Kristalle) x 44 = 4400 kg. Diese Kosten sind im Flaschen Preis eingerechnet. Investition ist € **30'000.-** / 3 Mt.

10'000 kg	Bergkristall Brasilien inkl. Mahlen und Transportkosten	12.00 / kg	<b>120'000</b>
2 Mio. Li.	Quellwasser aus der Bitola-Quelle / Lizenzkosten = 0.01 € /Liter an die früheren Eigentümer.	0.01	<b>20'000</b>
1	Trocknungsanlage für täglich Kristallpulver aufbereiten	200'000	<b>200'000</b>
44	Tanks mit Rührwerke aus Italien, 1'500 Liter Einheiten	4'000.00	<b>176'000</b>
11	Absetzbecken 20'000 Liter geschlossen, mit Anschluss an Abfüllanlage / Tag umstellbar	20'000.00	<b>220'000</b>
2	Abfüllanlagen Kapazität 6'000 Liter / Tag bei 9 H vorha.	0	0
1	Etikettier Anlagen auch vorhanden.	0	0
1	Flaschenwaschanlagen zukaufen neu.	250'000	250'000
10	Engel-Energie-Akkumulatoren von Fischer	3'625	36'250
		<b>TOTAL</b>	<b>1'142'750</b>

Obige Tabelle gibt die 1. Jahres-Kosten für das verwendete Material wieder.

Die Preise der Anlagen sind geschätzt, ausser die 44 Rührwerk-Tanks aus Italien. = € 4'000.- / Stk.

Die vorhandenen Gebäude in Bitola reichen aus für diese Produktionskapazität von 20'000 Tages-Liter. Die für obige 50% Teil-Anlage benötigten Maschineneinrichtungen sind mit rund € **1.022'750** zu kalkulieren. Für die zweite Einheit nach ca. 1 Jahr 2023 sind nochmals ca. € **736'000.-** Anlagen-Komponenten zu beschaffen.

1. Investition in Anlage und Kristall-Pulver neu € 1.15 Mio.
2. Investition in 50% der Firmen-Anteile in Bitola inkl. Gebäude € 3.15 Mio.
3. Investition in Marketing, Strukturaufbau , CH-DE-AT und Arab. € 0.70 Mio.

---

**Total Aufwand erste Ausbaustufe. € 5.0 Mio.**

---

#### Zusammenfassung:

- Mit obiger Investition können pro Jahr bereits **2 Mio. Kristall-Quellwasser** eins zu zwei und
- **2 Mio. SUNA Kristall-Quellwasser** mit durchschnittlich 5% Kristallkonzentrat verkauft werden. (Start mit 30% dann 60% dann 100% obiger Mengen)
- Die **Abfüllanlagen** haben jedoch eine **Kapazität** von ca. **14 Mio. Liter pro Jahr**.
- Die Osmose-Anlage für die Herstellung von Konzentrat hat eine Kapazität von 16 Mio. Liter (benötigt werden in der Endausbaustufe 660'000 Liter für 2 Mio. Kristall-Wasser und 600'000 Liter für das 5% Kristall-SUNA Quellwasser, also 1.2 Mio. Liter.
- Die OSMOSE-Anlage kann pro Std. 10'000 Liter produzieren, was bei 8 Std. und 200 Tage pro Jahr eine Jahresleistung von 16 Mio. Liter entspricht.



## Neue Produkte-Linie von SUNA Quellwasser aus Osmoseanlage mit 3% und -7% Kristallkonzentrat:

- Stilles leeres Kristall-Quellwasser unter 50 ppm Mineralien, mit 0.2 % CO2 und in Glasflaschen abgefüllt, ist in der BIO-Szene bekannt als einzig gesundes Körperwasser für dessen Funktionen:
- **Stoffe auflösen, Nährstoffe transportieren, Zellwasser regenerieren, Alterungsprozess stoppen:**

Diese Konzeption bieten nur wenige Wasserfirmen an. Jedoch bekommen wir sofort das Alleinstellungs-Merkmal, wenn wir von unserem Konzentrat auch nur 3% und 7% hoch-strukturiertes Kristallwasser-Konzentrat beimischen. Somit wird das Osmose- und Mineralwasser hoch strukturiert und informiert.

Dies bedeutet: Die restliche Kapazität der Osmoseanlage kann für Stilles Tafel-Wasser mit wenig Kristallkonzentrat von min. 3% und 7% gemischt als höherwertig strukturiertes Wasser bei 3% in Plastikflaschen zu € 1.90 und bei 7% in Glasflaschen und dann zu einem Marktpreis von Brutto € 2'70 / L verkauft werden. Der DB wäre dann bei 2.70 über € 1.80 / L

Die Jahres-Kapazität der Osmose-Anlage ist:  $10'000 \text{ L/h} \times 8 \text{ h} \times 250 \text{ T} = 20'000'000 \text{ Liter}$

Kristallwasser – Konzentrat ist bei 5% davon:  $20'000'000 \times 5\% = 1'000'000 \text{ Liter}$

Mit einer gleichen zweiten Kristallwasser-Konzentrat-Anlage wie oben beschrieben, also mit 44 Rührwerk tanks, und 11 Absetzbecken, könnten wir wiederum nur 66'000 Liter Konzentrat pro 11 Tage produzieren, was dann weiter verdünnt auf die 5% (Durchschnitt von 3% und 7%) ein Gesamt-Volumen von 1.320'000 Liter ergäbe.

Diese Menge könnte also problemlos mit der vorhandenen Osmose-Anlage-Kapazität hergestellt werden was folgenden Umsatz bedeutet: = **1'320'000 x 2.70 = € 3'564'000.-**

Kapazität bei 7%	Brutto VK	Herstellungskost.	Händlermarge	Händler DB	Produktion DB
1'320'000 L / J	2.70	€ 1.00	30% = 0.81	1'069'000	<b>1'174'000</b>

## **Standardprodukte:**

Die Gesamtkapazität der bestehenden Fabrik ist:

Die Tages-Kapazität von 50'000 Literflaschen = 6'000 pro Stunde mal 9 x 200 Tage = 10.8 Mio. Literflaschen minus die 2.1 Mio. Konzentrat und minus die 1'3 Mio. mit 7% verbleiben noch 7'380'000 Literflaschen Abfüllkapazität / Jahr übrig. Diese werden nun in Plastikflaschen abgefüllt für Supermärkte, mit und ohne Kohlensäure in allen Varianten wird generell alles als **Kristallwasser** vermarktet zu einem Listenpreis von **Brutto € 1.90** beim Endkunden. Die Super- und Getränke-Märkte könnten mit 40% Marge ab 22 Paletten oder 22'000 Flaschen pro Lieferung 1 LKW bedient werden. Das wäre für sie eine überdurchschnittliche Wertschöpfung im Wasser-Bereich.

Die Netto-Wertschöpfung für die Produktion in Bitola könnte sich **bei € 0.24 / Liter** einpendeln, was diesem Teil der Produktion nochmals einen DB einbringt von:

Kapazität bei 3%	Brutto VK	Herstellungskost	Händlermarge	Händler DB	Produktion DB
7'000'000 L / J	1.90	€ 0.90	40% = 0.76	5'320'000	<b>1'680'000</b>



## Zusammenfassung der Deckungsbeiträge der drei Wasser-Sorten mit 3% Variante mit 7% und 33% Kristallwasser-Konzentrat:

### Im ersten Jahr 2022-23 rechnen wir mit nur 30% dieser Kapazitäten

Kristallwasser 33% still: 1L Glas	Handel DB : € 1'020'000.-	Produktion DB: € 2'332'000.-
Stilles Wasser 7% 1 L Glas-Fl.	Handel DB : € 320'000.-	Produktion DB : € 352'000.-
Konventionelles 3% 1 L Plastikfl.	Handel DB : € 1'596'000.-	Produktion DB : € 504'000.-
<b>TOTAL:</b>	<b>Handel DB :€ 2'936'000.-</b>	<b>Produktion DB : € 3'188'000.-</b>

### Im zweiten Jahr 2024 rechnen wir mit dann 60% dieser Kapazitäten

Kristallwasser 33% still: 1L Glas	Handel DB : € 2'040'000.-	Produktion DB: € 4'664'000.-
Stilles Wasser 7% 1 L Glas-Fl.	Handel DB : € 640'000.-	Produktion DB : € 704'000.-
Konventionelles 3% 1 L Plastikfl.	Handel DB : € 3'192'000.-	Produktion DB : € 1'008'000.-
<b>TOTAL:</b>	<b>Handel DB :€ 5'872'000.-</b>	<b>Produktion DB : € 6'376'000.-</b>

### Der neue Marktwert 2025 durch neue Produkte nach 3 Jahren Aufbau beträgt:

Kristallwasser 33% still: 1L Glas	Handel DB : € 3'400'000.-	Produktion DB: € 7'776'000.-
Stilles Wasser 7% 1 L Glas-Fl.	Handel DB : € 1'069'000.-	Produktion DB : € 1'174'000.-
Konventionelles 3% 1 L Plastikfl.	Handel DB : € 5'320'000.-	Produktion DB : € 1'680'000.-
<b>TOTAL:</b>	<b>Handel DB :€ 7'769'000.-</b>	<b>Produktion DB : € 10'630'000.-</b>

Obiges Umsatz- und Deckungsbeitrags-Volumen kann in den drei Jahren Aufbau erreicht werden. Die Kapazitäten sind danach voll ausgelastet. Die Hallen lassen aber einen weiteren Ausbau zu. Insbesondere in die lukrative **Co2 Produktion** kann der Gewinn investiert werden.

**Marokko / Bad-Ragaz am 07.11.2021 von Hans-Jürgen Klaussner erstellt.**



## Zusammenfassung

Dieser Geschäftsplan beschreibt zwei Anlagen in Kombination.

Die Anlage in Eisentratten liefert das beste leere 25 ppm Quellwasser

Die Anlage in Mazedonien ist eine fertige Wasser-Fabrik wie sie zu dutzenden auf der Erde installiert und in Betrieb sind. Diese alle haben eine zu geringe DB und Gewinn-Marge, um rentabel zu sein. Daher ist eine Kombination mit Edel-Kristall-Quellwasser aus Kärnten unbedingt als Aktivator erforderlich. Dadurch wird eine enorme Qualitäts- und Funktions-Steigerung in jedes verfügbare Quellwasser gegeben, das durch eine Osmose-Anlage von den zu vielen Inhaltsstoffen befreit wird. Mit nur 10% unseres aus Kärnten stammenden Hoch-Lichtaktiven, schon strukturierten und mit Kristall-Informationen durchsetzten Kristall-Wassers kann jedes Wasser aktiviert werden. Danach ist dieses vorher tote Wasser mit weniger als 50 mg Inhaltsstoffen im Preis wesentlich gewinnträchtiger. Damit wird aus diesem so strukturierten informierten Quellwasser ein Medizin-Heil-Wasser mit unschlagbaren Funktionen auf den Körper. Dadurch kann sich der tägliche Anwender, wenn er pro Tag einen Liter davon trinkt in der Verdünnung, seinen Körper stets von jeglichen Krankheiten fernhalten. Der dadurch einsetzende Entgiftungs-Prozess ermöglicht auch das Reduzieren von Übergewicht, da nun Fettzellen als Giftspeicher nicht mehr benötigt werden.

Anlage-Kosten Gegenüberstellung und zeitlich versetzter Bau-Beginn.

### Projekt 1

#### Bestehende Wasser-Fabrik in Bitola-Mazedonien

Investition in 50% der Firmen-Anteile in Bitola inkl. Gebäude	€ 3'500'000.-
Investition in Anlage und Kristall-Pulver	€ 1'500'000.-
Investition in Marketing, Strukturaufbau , CH-DE-AT und Arab.	€ 1'000'000.-
<b>TOTAL in Kristall-Wasser-Fabrik in Bitola</b>	<b>€ 6'000'000.-</b>
Start der Installationen der Zusatz-Anlagen im März 2022	

### Projekt 2:

#### Kristall-Quellwasser-Fabrik in Eisentratten-Kärnten / Nockberge 1'200 müM

<b>Kauf des Grundstückes mit Bauernhaus</b>	€ 1'500'000.-
Komplett erste Ausbaustufe 50%	€ 6'000'000.-
Vertriebs-Aufbau in Österreich, Schweiz und Deutschland	€ 1'000'000.-
<b>TOTAL Erst-Investition für das Crowdfunding</b>	<b>€ 8'500'000.-</b>
Start des Baues im März 2023	

Dieses Beispiel einer bestehenden funktionierenden Wasser-Fabrik – die durch Osmose-Anlagen das Zuviel an Inhaltsstoffen herausnimmt und danach wieder mittels unseres Kristall-Quellwassers aktiviert, kann als **Lizenzen** weltweit verkauft und installiert werden.

Hans-Jürgen Klaussner, Fähre zwischen Marokko und Genua am 02.11.2021